

无卤阻燃 PA6 (HF-1302)

Halogen-free Flame Retardant PA6 (HF-1302)

一般信息

General Information

特征 Features	● 低吸水 ● 耐热性 ● 阻燃 V0	Low Water Absorption Heat Stabilized UL94, V0
应用 Uses	● 汽车 ● 建筑 ● 体育用品 ● 家用电器	Automotive Construction Industry. Sporting Goods Domestic Appliances
形态 Forms	● 粒子 ● Pellets	
加工方法 Processing Method	● 注塑 ● Injection Molding	
RoHS	● RoHS 合规	Meet the RoHS specification

产品性能

Typical Properties

		测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 Physical	密度 Specific Gravity	ASTM D792	23°C	1.18g/cm ³
	成型收缩率 Mold Shrinkage	ASTM D955	23°C	1.0-1.2%
	吸水率 Water Absorption	ASTM D570	24h, 23°C	0.75%
力学性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	52 MPa
	拉伸模量 Tensile Modulus	ASTM D638	5mm/min	2750MPa
	断裂伸长率 Tensile Elongation	ASTM D638	50mm/min	18 %
	弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2.0mm/min	75 MPa
	弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2.0mm/min	2100MPa
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23°C	60 J/m
	热变形温度(未退火) Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ASTM D648	1.80MPa	190°C
热性能 Thermal	热膨胀系数 Linear Therm. Expansion	ASTM D831	23-85°C	30*10 ⁻⁶
燃烧性能 Flammability	阻燃性能 Halogen-free Flame Retardant	UL-94	3.0mm	V0

加工信息

Processing Guidelines

干燥条件 Drying	100°C, 4-6h
后段温度 Rear Temperature	220°C-240°C
中段温度 Middle Temperature	230°C-250°C
前段温度 Front Temperature	230°C-250°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230°C-250°C
熔体温度 Melt Temperature	230°C-250°C
模温 Mold Temperature	70°C-100°C

备注:

Note:

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.