改性 PP CP111 / Modified PP resin CP111

一般信息 General Information		
	特征 Features	高刚 High rigidity 高冲 High impact 中透 middle transparency 耐高低温 high low tem
	应用 Uses	汽车膨胀水箱 Expansion tank
	形态 Forms	粒子 Pellets
	加工方法 Processing Method	吹塑 blow molding
ROHS	ROHS 合规	Meet the ROHS specification

产品性能
Typical Properties

		测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 Physical	熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	230℃/2.16kg	1.5 g/10min
	密度 Specific Gravity	ASTM D792	23℃	0.9 g/cm^3
	成型收缩率 Mold Shrinkage	ASTM D955	23℃	1.4-1.6%
力学性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	28 MPa
	弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2.0mm/min	28 MPa
	弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2.0mm/min	950 MPa
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23℃	160 J/m
			-20℃	55 J/m
热性能 Thermal	热变形温度(未退火) Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ASTM D648	0.45MPa	90 ℃
燃烧性能 Burning	阻燃性能 Flame retardant	UL-94	3.0	HB

备注：Note：

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
   All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
   Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
   Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.

电话/TEL：0532-68965111 邮箱/Mail：yunsu@cplastics.com.cn
地址/ Add：山东省青岛市即墨区华方路与 214 省道交汇处