

HB 级 ABS (DY-2003)

ABS Resin (DY-2003)

一般信息

General Information

特征 Features	● 通用级 ● 高冲击 ● 高强度 ● 尺寸稳定性	General Purpose High impact High Rigidity Good Dimensional Stability
应用 Uses	● 电器产品 ● Electronics and Electrical Products	
形态 Forms	● 粒子 ● Pellets	
加工方法 Processing Method	● 注塑 ● Injection Molding	

产品性能

Typical Properties

		测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 Physical	熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	220℃/10kg	20g/10min
	密度 Specific Gravity	ASTM D792	23℃	1.05g/cm ³
	成型收缩率 Mold Shrinkage	ASTM D955	23℃	0.3-0.6%
	洛氏硬度 Rockwell Hardness	ASTM D785	R	106
力学性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	45MPa
	断裂伸长率 Tensile Elongation	ASTM D638	50mm/min	11%
	弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	1.3mm/min	65Mpa
	弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	1.3mm/min	2350Mpa
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23℃	165J/m
热性能 Thermal	热变形温度(未退火) Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ASTM D648	1.82MPa	81℃
燃烧 Firing	水平燃烧 Horizontal Burning	UL-94	3.0mm	HB
加工信息				

Processing Guidelines

干燥条件 Drying	80-90℃, 2.0-4.0h
后段温度 Rear Temperature	190℃-210℃
中段温度 Middle Temperature	200℃-220℃
前段温度 Front Temperature	210℃-230℃
喷嘴温度 Nozzle Temperature	210℃-230℃
熔体温度 Melt Temperature	200℃-220℃
模温 Mold Temperature	60℃-80℃
注射压力 Injection Pressure	70-100MPa
背压 Back pressure	2-6MPa
螺杆转速 Screw Speed	40-60rpm

备注:

Note:

- 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
- 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
- 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.

