阻燃 PC/ABS 合金 (FR-1202)

Flame Retardant PC/ABS Alloy (FR-1202)

产品性能
Typical Properties

		测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 **Physical**	熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	260℃/2.16kg	10g/10min
	密度 Specific Gravity	ASTM D792	23℃	1.27g/cm^3
力学性能 **Mechanical**	拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	58MPa
	断裂伸长率 Tensile Elongation	ASTM D638	50mm/min	58%
	弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2.0mm/min	85MPa
	弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2.0mm/min	2285MPa
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23℃	720J/m
热性能 **Thermal**	热变形温度(未退火) Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ASTM D648	1.80MPa	105℃
燃烧 **Firing**	阻燃性 Flammability	UL-94	1.0mm	V0

加工信息
Processing Guidelines

干燥条件 Drying	75-85℃, 4.0-6.0h
后段温度 Rear Temperature	210℃-230℃
中段温度 Middle Temperature	220℃～250℃
前段温度 Front Temperature	230℃～260℃
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230℃～260℃
熔体温度 Melt Temperature	210℃-230℃
模温 Mold Temperature	60℃-80℃

注射压力 Injection pressure	7-14MPa
背压 Back pressure	0.3-0.6MPa

备注：

Note：

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
   All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only， not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
   Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
   Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.