为顾客创造看得见的价值

阻燃 PP FR-1431

Flame Retardant PP FR-1431

一般信息
General Information

	特征 Features	●阻燃性 UL94 V2 级 Flammability rating UL94 V2 ●尺寸稳定性好 Good dimensional stability
	应用 Uses	● 电器部件 ● Electrical components
	形态 Forms	● 粒子 ● Pellets
	加工方法 Processing Method	● 注塑 Injection molding ● 吹塑 Blow molding
ROHS		● ROHS 合规 Meet the ROHS specification

产品性能
Typical Properties

	项目 Items	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 Physical	熔融指数 Melt Flow Index	GB/T 3682	230℃/2.16kg	4.4g/10min
	密度 Specific Gravity	GB/T 1033	23℃	0.92g/cm^3
力学性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	GB/T 1040	50mm/min	25.2MPa
	断裂伸长率 Elongation at break	GB/T 1040	50mm/min	210%
	弯曲强度 Flexural Strength	GB/T 9341	2mm/min	29.8MPa
	弯曲模量 Flexural Modulus	GB/T 9341	2mm/min	1150MPa
	简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact	GB/T 1043	23℃	17kJ/m^2
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact	GB/T 1843	23℃	17.5kJ/m^2
燃烧性能 Burning	阻燃性能 Flame retardant	GB 8410	3.0mm	V2

加工信息
Processing Guidelines

	干燥条件 Drying	60-80℃, 4.0h
	后段温度	190-210℃

Rear Temperature	
中段温度 Middle Temperature	210℃-230℃
前段温度 Front Temperature	210℃-230℃
喷嘴温度 Nozzle Temperature	220℃-240℃
熔体温度 Melt Temperature	220℃-240℃
模温 Mold Temperature	40℃-60℃

备注：

Note：

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
   All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
   Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
   Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.