耐候 ASA/PC 合金 (GP-2431)

ASA/PC Alloy (FR-2431)

一般信息
General Information

特征 Features	● 尺寸稳定 ● 高冲击 ● 耐候	Good Dimensional Stability High impact UV
应用 Uses	● 电器部件 ● Electrical equipment parts	汽车部件 Car parts
形态 Forms	● 粒子 ● Pellets	
加工方法 Processing Method	● 注塑 ● Injection Molding	

产品性能
Typical Properties

		测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 Physical	熔融指数 Melt Flow Index	GB/T 3682	260℃/2.16kg	5g/10min
	密度 Specific Gravity	GB/T 1033	23℃	1.11g/cm^3
力学性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	GB/T 1040	50mm/min	50MPa
	断裂伸长率 Tensile Elongation	GB/T 1040	50mm/min	45%
	弯曲强度 Flexural Strength	GB/T 9341	2mm/min	70MPa
	弯曲模量 Flexural Modulus	GB/T 9341	2mm/min	2200MPa
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	GB/T 1843	23℃	40kJ/m^2
热性能 Thermal	热变形温度(未退火) Heat Deflection Temperature (Unannealed)	GB/T 16345	1.80MPa	87℃
耐候性 Weatherability	色差 DE Colour aberration	GB/T 14522-93	340nm,60℃，168H	0.6
燃烧 Firing	阻燃性 Flammability	UL-94	1.5mm	HB

加工信息
Processing Guidelines

干燥条件 Drying	75-85℃, 4-6h
后段温度 Rear Temperature	210℃-230℃
中段温度 Middle Temperature	220℃～250℃
前段温度 Front Temperature	230℃～260℃
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230℃～260℃
熔体温度 Melt Temperature	210℃-230℃
模温 Mold Temperature	60℃-80℃
注射压力 Injection pressure	7-14MPa
背压 Back pressure	0.3-0.6MPa

备注：

Note：

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
   All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
   Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
   Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.