

无卤阻燃 PC/ABS (HF-1210)

Halogen-free Flame Retardant PC/ABS (HF-1210)

一般信息

General Information

特征	● 无卤阻燃	Halogen Free Flame Retardant
Features	● 高光泽	High Gloss
	● 高流动	High Flow
	● 尺寸稳定	Good Dimensional Stability
应用	● 电器产品	Electronics and Electrical Products
Uses	● 电视	TV
形态	● 粒子	
Forms	● Pellets	
加工方法	● 注塑	
Processing Method	● Injection Molding	

产品性能

Typical Properties

		测试标准	测试条件	典型值
		Test standard	Test Condition	Typical Value
物理性能	熔融指数	ASTM D1238	260℃/2.16kg	18g/10min
	Melt Flow Index			
	密度			
Physical	Specific Gravity	ASTM D792	23℃	1.189g/cm ³
	成型收缩率	ASTM D955	23℃	0.5-0.7%
	Mold Shrinkage			
力学性能	拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	62MPa
	Tensile Strength			
	断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	52.5%
	Tensile Elongation			
	弯曲强度	ASTM D790	2.0mm/min	90MPa
Mechanical	Flexural Strength			
	弯曲模量	ASTM D790	2.0mm/min	2510MPa
	Flexural Modulus			
热性能	悬臂梁缺口冲击强度	ASTM D256	23℃	255J/m
	Izod Notched Impact			
	Strength			
热性能	热变形温度(未退火)	ASTM D648	1.82MPa	85℃
	Heat Deflection			
	Temperature (Unannealed)			
燃烧性能	阻燃性	UL-94	1.5mm	V0
	Flammability			
	灼热丝燃烧指数 GWFI	ASTM D3874	—	750℃合格
	Glow Wire			
	Flammability Index			

加工信息

Processing Guidelines

干燥条件 Drying	80℃, 4.0h
后段温度 Rear Temperature	210℃-230℃
中段温度 Middle Temperature	220℃-250℃
前段温度 Front Temperature	230℃-260℃
喷嘴温度 Nozzle Temperature	230℃-260℃
熔体温度 Melt Temperature	220℃-260℃
模温 Mold Temperature	60℃-80℃
背压 Back pressure	0.3-0.6MPa
螺杆转速 Screw Speed	40-60rpm

备注:

Note:

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.